



転がり軸受用プランマブロック軸受箱

Rolling bearing accessories—Plummer block housings

1. **適用範囲** この規格は、主として自動調心ころ軸受及び自動調心玉軸受（以下、軸受という。）に用いる二つ割りのプランマブロック軸受箱（以下、軸受箱という。）について規定する。

備考1. この規格の引用規格を、次に示す。

JIS B 0104 転がり軸受用語

JIS G 5101 炭素鋼鍛鋼品

JIS G 5501 ねずみ鋳鉄品

2. この規格の対応国際規格を、次に示す。

ISO 113 : 1994 Rolling bearing accessories—Plummer block housings

2. **用語の定義** この規格で用いる主な用語の定義は、**JIS B 0104** によるほか、次による。

(1) **口径** 軸受箱に設けた、軸を通すための穴の直径。

軸受箱の両側の口径が等しいものを同口径、異なるものを異口径という。

(2) **中心高さ** 軸受箱底面から軸受座の中心軸までの距離。

3. **量記号** この規格で用いる量記号は、次による（付表 1～3 参照）。

A	: 軸受箱の総幅
A_1	: 軸受箱底面の幅
C_a	: 軸受座の幅
C_b	: 軸受座の幅（固定側）
D_a	: 軸受座の呼び内径
D_{as}	: 軸受座の実測内径
$\triangle_{Das}$	: 軸受座の実測内径の寸法差
G	: 取付ボルトのねじの呼び
H	: 呼び中心高さ
H_s	: 実中心高さ
$\triangle_{Hs}$	: 実中心高さの寸法差
H_1	: 取付座の高さ
H_2	: 軸受箱の高さ
J	: 取付ボルト穴の中心間距離（長さ方向）
J_1	: 取付ボルト穴の中心間距離（幅方向）
L	: 軸受箱底面の長さ

- N : 取付ボルト穴の幅
 N_1 : 取付ボルト穴の長さ
 d_a : 適用する軸径
 d_b : 適用する段付き軸の大径
 d_c : 適用する段付き軸の小径

4. 形式 この規格で規定する軸受箱の形式は、表 1 による。

表 1 軸受箱の形式

形式	軸受箱系列	構造及び形状			形状図及び寸法表
		口径	適用軸受	取付ボルト穴の数	
SN 形	SN5 SN6 SN30 SN31	同口径	テーパー穴	2	付表 1
	SN2 SN3	同口径	円筒穴	2	付表 2
SNK 形	SNK2 SNK3	異口径	円筒穴	2	
SD 形	SD5 SD6 SD30 SD31	同口径	テーパー穴	4	付表 3

5. 呼び番号、寸法及び許容差 軸受箱の呼び番号、寸法及び許容差は、付表 1～3 による。

なお、位置決め輪の呼び番号及び寸法は、参考に示す。

備考1. 付表の中で“最大”又は“最小”で規定する寸法は、呼び寸法及び許容される実寸法の最大値又は最小値を示す。

2. 呼び番号には、必要に応じ、補助記号を付けることができる。

6. 外観 軸受箱の鑄肌は滑らかで、鑄巣その他有害な欠点があつてはならない。

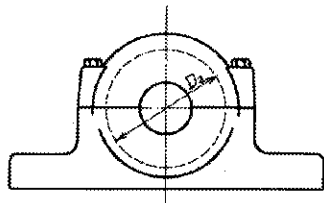
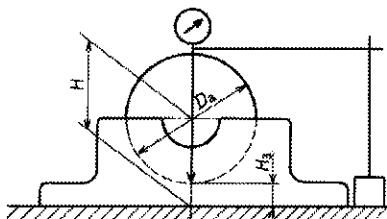
また、削り加工面には、鑄巣、割れ、きずその他有害な欠点があつてはならない。

7. 塗装 軸受箱は、外部の鑄肌に塗装を施す。

8. 材料 軸受箱の材料は、JIS G 5501 の FC200、JIS G 5101 の SC450、又はこれと同等以上の強度をもつ鑄造品とする。

9. 測定方法 軸受座の内径及び中心高さの測定方法は、表 2 による。

表 2 軸受座の内径及び中心高さの測定方法

測定項目	測定方法	
軸受座の内径	軸受箱の締付ボルトを締め付けて、二点測定器を用いて軸受座の実測内径 D_{as} を求める。	
中心高さ	平面上に軸受箱の下部本体を置き、測長器を用いて軸受座の最下部と平面との間の実寸法 H_{3s} を測定する。 実中心高さ H_s は、この実寸法 H_{3s} と軸受座の実測内径 D_{as} とから、次の式によって算出する。 $H_s = \frac{D_{as}}{2} + H_{3s}$	

10. 検査 軸受箱の検査は、寸法、外観及び塗装について行い、5.、6.及び7.の規定に適合しなければならない。

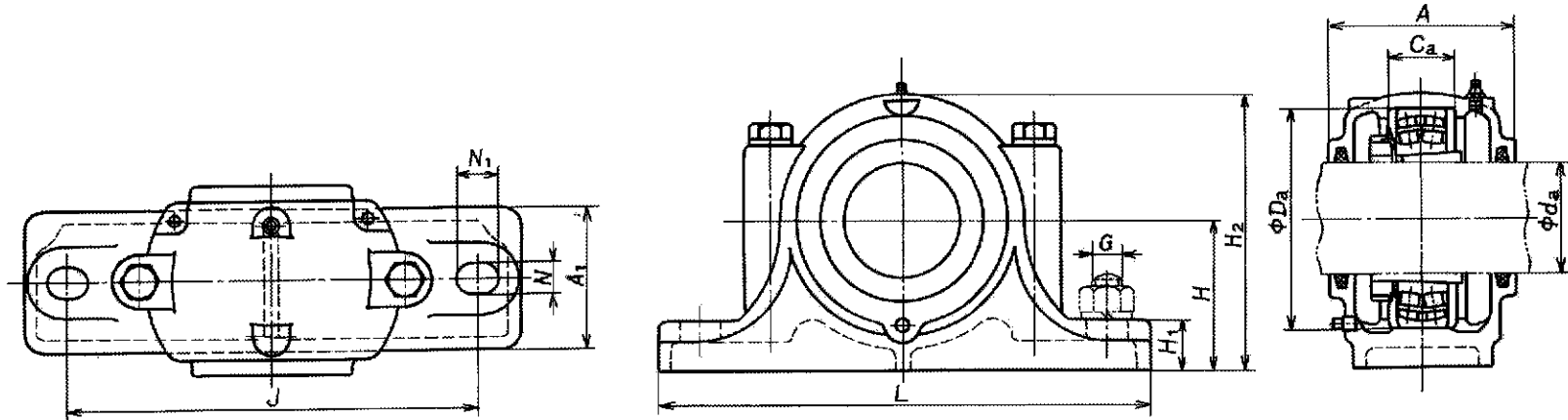
11. 包装 軸受箱は、削り加工面及び内部の錆肌を油脂などでさび止めした後、包装する。

12. 表示

12.1 製品の表示 軸受箱には、呼び番号及び製造業者名（又は、その略号）を表示する。

12.2 包装の表示 軸受箱の包装には、呼び番号、数量、製造業者名（又は、その略号）及び製造年月（又は、その略号）を表示する。ただし、1個包装のときには、数量を省略してもよい。

付表 1 軸受箱の呼び番号、寸法及び許容差（軸受箱系列 SN5, SN6, SN30 及び SN31）



備考 図は、構造の一例である。

単位 mm

呼び番号	寸法及び許容差															参考				
	d_a	D_a	$\triangle_{Das}$ (H8)	H	$\triangle_{Hs}$ (h13)	J	N	N_1 (最小)	A (最大)	L (最大)	A_1	H_1 (最大)	H_2 (最大)	C_a	G	適用軸受		適用 アダプタ	位置決め輪	
																自動調心 玉軸受	自動調心 ころ軸受		呼び番号	個 数
SN 505	20	52	+0.046 0	40	0 −0.39	130	15	15	72	170	46	22	75	25	M12	1205K 2205K	— 22205K	H 205X H 305X	SR 52× 5 SR 52× 7	2 1
SN 605	20	62	+0.046 0	50	0 −0.39	150	15	15	82	190	52	22	90	34	M12	1305K 2305K	— —	H 305X H 2305X	SR 62× 8.5 SR 62×10	2 1
SN 506	25	62	+0.046 0	50	0 −0.39	150	15	15	82	190	52	22	90	30	M12	1206K 2206K	— 22206K	H 206X H 306X	SR 62× 7 SR 62×10	2 1
SN 606	25	72	+0.046 0	50	0 −0.39	150	15	15	85	190	52	22	95	37	M12	1306K 2306K	— —	H 306X H 2306X	SR 72× 9 SR 72×10	2 1
SN 507	30	72	+0.046 0	50	0 −0.39	150	15	15	85	190	52	22	95	33	M12	1207K 2207K	— 22207K	H 207X H 307X	SR 72× 8 SR 72×10	2 1
SN 607	30	80	+0.046 0	60	0 −0.46	170	15	15	92	210	60	25	110	41	M12	1307K 2307K	— —	H 307X H 2307X	SR 80×10 SR 80×10	2 1
SN 508	35	80	+0.046	60	0	170	15	15	92	210	60	25	110	33	M12	1208K	—	H 208X	SR 80× 7.5	2

単位 mm

呼び番号	寸法及び許容差															参考					
	d_a	D_a	$\triangle_{Das}$ (H8)	H	$\triangle_{Hs}$ (h13)	J	N	N_1 (最小)	A (最大)	L (最大)	A_1	H_1 (最大)	H_2 (最大)	C_a	G	適用軸受		適用 アダプタ	位置決め輪		
																自動調心	自動調心		呼び番号	個 数	
																玉軸受	ころ軸受				
SN 608	35	90	0	60	-0.46	170	15	15	100	210	60	25	115	43	M12	2208K	22208K	H 308X	SR 80×10	1	
			+0.054		0											1308K	21308K		H 308X	SR 90×10	2
			0		-0.46											2308K	22308K		H 2308X	SR 90×10	1
SN 509	40	85	+0.054	60	0	170	15	15	92	210	60	25	112	31	M12	1209K	—	H 209X	SR 85× 6	2	
			0		-0.46											2209K	22209K		H 309X	SR 85× 8	1
			0		+0.054											70	0		210	18	18
SN 609	40	100	0	70	-0.46	210	18	18	105	270	70	28	130	46	M16	2309K	22309K	H 2309X	SR 100×10	1	
			+0.054		0											1210K	—		H 210X	SR 90× 6.5	2
			0		-0.46											2210K	22210K		H 310X	SR 90×10	1
SN 510	45	90	+0.054	60	0	170	15	15	100	210	60	25	115	33	H12	1310K	21310K	H 310X	SR 110×11.5	2	
			0		-0.46											2310K	22310K		H 2310X	SR 110×10	1
			0		+0.054											70	0		210	18	18
SN 610	45	110	0	70	-0.46	210	18	18	115	270	70	30	135	50	M16	2211K	22211K	H 311X	SR 100× 8	1	
			+0.054		0											1311K	21311K		H 311X	SR 120×12	2
			0		-0.46											2311K	22311K		H 2311X	SR 120×10	1
SN 511	50	100	+0.054	70	0	210	18	18	105	270	70	28	130	33	M16	1212K	—	H 212X	SR 110× 8	2	
			0		-0.46											2212K	22212K		H 312X	SR 110×10	1
			0		+0.063											80	0		230	18	18
SN 611	50	120	0	80	-0.46	230	18	18	120	290	80	30	150	53	M16	2312K	22312K	H 2312X	SR 130×10	1	
			+0.054		0											1213K	—		H 213X	SR 120×10	2
			0		-0.46											2213K	22213K		H 313X	SR 120×12	1
SN 512	55	110	+0.063	80	0	230	18	18	120	290	80	30	155	44	M16	1313K	21313K	H 313X	SR 140×12.5	2	
			0		-0.54											2313K	22313K		H 2313X	SR 140×10	1
			0		-0.46											—	22214K		H 314X	SR 125×13	1
SN 514	60	125	+0.063	80	0	230	18	18	120	290	80	30	155	44	M16	—	22214K	H 314X	SR 125×13	1	
			0		-0.46											—	22214K		H 314X	SR 125×13	1
			0		+0.063											95	0		260	22	22
SN 612	55	130	0	80	-0.54	260	22	22	140	330	90	32	185	61	M20	22314K	—	H 2314X	SR 150×10	1	
			+0.063		0											1215K	—		H 215X	SR 130× 8	2
			0		-0.46											2215K	22215K		H 315X	SR 130×10	1
SN 515	65	130	+0.063	80	0	230	18	18	125	290	80	30	155	41	M16	1315K	21315K	H 315X	SR 160×14	2	
			0		-0.46											—	22215K		H 315X	SR 160×14	2
			0		+0.063											100	0		290	22	22

単位 mm

呼び番号	寸法及び許容差															参考					
	d_a	D_a	$\triangle_{Das}$ (H8)	H	$\triangle_{Hs}$ (h13)	J	N	N_1 (最小)	A (最大)	L (最大)	A_1	H_1 (最大)	H_2 (最大)	C_a	G	適用軸受		適用 アダプタ	位置決め輪		
																自動調心	自動調心		呼び番号	個 数	
																玉軸受	ころ軸受				
SN 516	70	140	0	95	-0.54	260	22	22	135	330	90	32	175	43	M20	2315K	22315K	H 2315X	SR 160×10	1	
			+0,063		0											1216K	—		H 216X	SR 140× 8.5	2
SN 616	70	170	0	112	-0.54	290	22	22	150	360	100	35	212	68	M20	2216K	22216K	H 316X	SR 140×10	1	
			+0.063		0											1316K	21316K		H 316X	SR 170×14.5	2
SN 517	75	150	0	95	-0.54	260	22	22	140	330	90	32	185	46	M20	2316K	22316K	H 2316X	SR 170×10	1	
			+0.063		0											1217K	—		H 217X	SR 150× 9	2
SN 617	75	180	0	112	-0.54	320	26	26	165	400	110	40	223	70	M24	2217K	22217K	H 317X	SR 150×10	1	
			+0.063		0											1317K	21317K		H 317X	SR 180×14.5	2
SN 518	80	160	0	100	-0.54	290	22	22	145	360	100	35	195	62.4	M20	2317K	22317K	H 2317X	SR 180×10	1	
			+0.063		0											1218K	—		H 218X	SR 160×16.2	2
SN 618	80	190	0	112	-0.54	320	26	26	160	400	110	40	230	74	M24	2218K	22218K	H 318X	SR 160×11.2	2	
			+0.072		0											—	23218K		H 2318X	SR 160×10	1
SN 519	85	170	0	112	-0.54	290	22	22	150	360	100	35	210	53	M20	1318K	—	H 318X	SR 190×15.5	2	
			+0.063		0											2318K	22318K		H 2318X	SR 190×10	1
SN 619	85	200	0	125	-0.54	350	26	26	177	420	120	45	250	77	M24	1219K	—	H 219X	SR 170×10.5	2	
			+0.072		0											2219K	22219K		H 319X	SR 170×10	1
SN 520	90	180	0	112	-0.63	320	26	26	165	400	110	40	223	70.3	M24	1319K	—	H 319X	SR 200×16	2	
			+0.063		0											2319K	22319K		H 2319X	SR 200×10	1
SN 620	90	215	0	140	-0.54	350	26	26	187	420	120	45	270	83	M24	1220K	—	H 220X	SR 180×18.1	2	
			+0.072		0											2220K	22220K		H 320X	SR 180×12.1	2
SN 3122	100	180	0	112	-0.63	320	26	26	165	400	110	40	223	66	M24	—	23220K	H 2320X	SR 180×10	1	
			+0.063		0											1320K	—		H 320X	SR 215×18	2
SN 522	100	200	0	125	-0.54	350	26	26	177	420	120	45	250	80	M24	2320K	22320K	H 2320X	SR 215×10	1	
			+0.072		0											—	23122K		H 3122X	SR 180×10	1
SN 622	100	240	0	150	-0.63	390	28	28	190	460	130	50	300	90	M24	1222K	—	H 222X	SR 200×21	2	
			+0.072		0											2222K	22222K		H 322X	SR 200×13.5	2
																	—	23222K	H 2322X	SR 200×10	1
																	1322K	—	H 322X	SR 240×20	2
																	2322K	22322K	H 2322X	SR 240×10	1

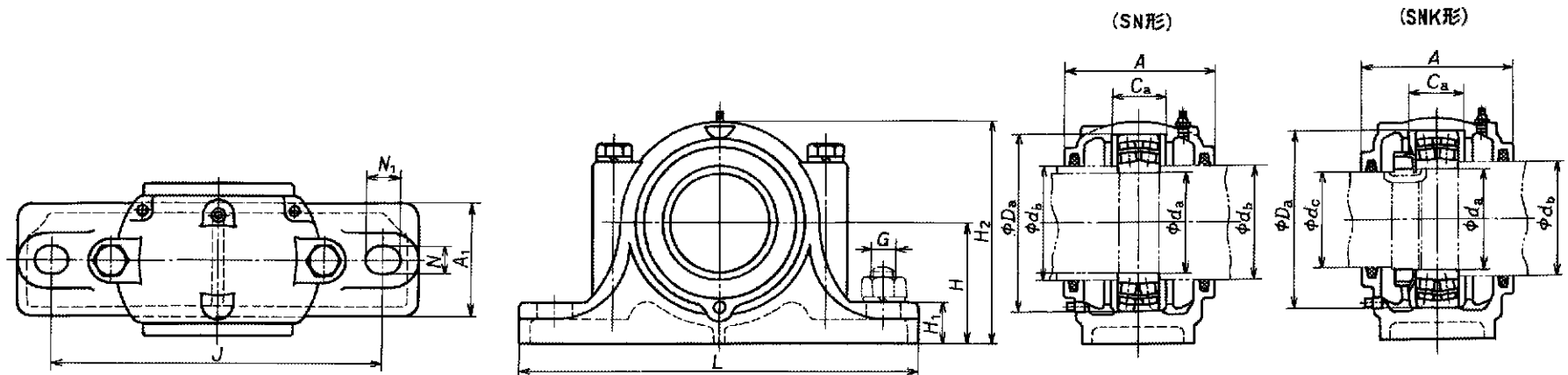
単位 mm

呼び番号	寸法及び許容差															参考				
	d_a	D_a	Δ_{Das} (H8)	H	Δ_{Hs} (h13)	J	N	N_1 (最小)	A (最大)	L (最大)	A_1	H_1 (最大)	H_2 (最大)	C_a	G	適用軸受		適用 アダプタ	位置決め輪	
																自動調心 玉軸受	自動調心 ころ軸受		呼び番号	個 数
SN 3024	110	180	+0.063 0	112	0 -0.54	320	26	26	165	400	110	40	223	56	M24	—	23024K	H 3024X	SR 180×10	1
SN 3124	110	200	+0.072 0	125	0 -0.63	350	26	26	177	420	120	45	250	72	M24	—	23124K	H 3124X	SR 200×10	1
SN 524	110	215	+0.072 0	140	0 -0.63	350	26	26	187	420	120	45	270	86	M24	—	22224K	H 3124X	SR 215×14	2
SN 624	110	260	+0.081 0	160	0 -0.63	450	33	33	205	540	160	60	320	96	M30	—	23224K	H 2324X	SR 215×10	1
																—	22324K	H 2324X	SR 260×10	1
SN 3026	115	200	+0.072 0	125	0 -0.63	350	26	26	177	420	120	45	250	62	M24	—	23026K	H 3026X	SR 200×10	1
SN 3126	115	210	+0.072 0	140	0 -0.63	350	26	26	177	420	120	45	270	74	M24	—	23126K	H 3126X	SR 210×10	1
SN 526	115	230	+0.072 0	150	0 -0.63	380	28	28	192	450	130	50	290	90	M24	—	22226X	H 3126X	SR 230×13	2
																—	23226K	H 2326X	SR 230×10	1
SN 626	115	280	+0.081 0	170	0 -0.63	470	33	33	215	560	160	60	340	103	M30	—	22326K	H 2326X	SR 280×10	1
SN 3028	125	210	+0.072 0	140	0 -0.63	350	26	26	177	420	120	45	270	63	M24	—	23028K	H 3028X	SR 210×10	1
SN 3128	125	225	+0.072 0	150	0 -0.63	380	28	28	180	445	130	50	290	78	M24	—	23128K	H 3128X	SR 225×10	1
SN 528	125	250	+0.072 0	150	0 -0.63	420	33	33	207	510	150	50	305	98	M30	—	22228K	H 3128X	SR 250×15	2
																—	23228K	H 2328X	SR 250×10	1
SN 628	125	300	+0.081 0	180	0 -0.63	520	35	35	235	630	170	65	365	112	M30	—	22328K	H 2328X	SR 300×10	1
SN 3030	135	225	+0.072 0	150	0 -0.63	380	28	28	180	445	130	50	290	66	M24	—	23030K	H 3030X	SR 225×10	1
SN 3130	135	250	+0.072 0	150	0 -0.63	420	33	33	200	500	150	50	305	90	M30	—	23130K	H 3130X	SR 250×10	1
SN 530	135	270	+0.081 0	160	0 -0.63	450	33	33	224	540	160	60	325	106	M30	—	22230K	H 3130X	SR 270×16.5	2
																—	23230K	H 2330X	SR 270×10	1

単位 mm

呼び番号	寸法及び許容差															参考				
	d_a	D_a	Δ_{Das} (H8)	H	Δ_{Hs} (h13)	J	N	N_1 (最小)	A (最大)	L (最大)	A_1	H_1 (最大)	H_2 (最大)	C_a	G	適用軸受		適用 アダプタ	位置決め輪	
																自動調心 玉軸受	自動調心 ころ軸受		呼び番号	個 数
SN 630	135	320	+0.089 0	190	0 -0.72	560	35	35	245	680	180	65	385	118	M30	—	22330K	H 2330X	SR 320×10	1
SN 3032	140	240	+0.072 0	150	0 -0.63	390	28	28	190	450	130	50	300	70	M24	—	23032K	H 3032X	SR 240×10	1
SN 3132	140	270	+0.081 0	160	0 -0.63	450	33	33	224	540	160	60	325	96	M30	—	23132K	H 3132X	SR 270×10	1
SN 532	140	290	+0.081 0	170	0 -0.63	470	33	33	237	560	160	60	345	114	M30	—	22232K	H 3132X	SR 290×17	2
																—	23232K	H 2332X	SR 290×10	1
SN 632	140	340	+0.089 0	200	0 -0.72	580	42	42	255	710	190	70	405	124	M36	—	22332K	H 2332X	SR 340×10	1
SN 3034	150	260	+0.081 0	160	0 -0.63	450	33	33	200	530	160	60	310	77	M30	—	23034K	H 3034X	SR 260×10	1
SN 3134	150	280	+0.081 0	170	0 -0.63	470	33	33	220	550	160	60	330	98	M30	—	23134K	H 3134X	SR 280×10	1
SN 3036	160	280	+0.081 0	170	0 -0.63	470	33	33	210	550	160	60	330	84	M30	—	23036K	H 3036X	SR 280×10	1
SN 3136	160	300	+0.081 0	180	0 -0.63	520	33	33	230	610	170	70	335	106	M30	—	23136K	H 3136X	SR 300×10	1
SN 3038	170	290	+0.081 0	170	0 -0.63	470	33	33	237	560	160	60	335	85	M30	—	23038K	H 3038X	SR 290×10	1
SN 3138	170	320	+0.089 0	190	0 -0.72	560	33	33	240	650	180	70	375	114	M30	—	23138K	H 3138X	SR 320×10	1

付表 2 軸受箱の呼び番号、寸法及び許容差（軸受箱系列 SN2, SN3, SNK2 及び SNK3）



備考 図は、構造の一例である。

単位 mm

呼び番号		寸法及び許容差															参考					
		d_a	D_a	$\triangle_{Das}$ (H8)	H	$\triangle_{Hs}$ (h13)	J	N	N_1 (最小)	A (最大)	L (最大)	A_1	H_1 (最大)	H_2 (最大)	C_a	G	適用軸径		適用軸受		位置決め輪	
																	d_b	$d_g^{(1)}$	自動調心 玉軸受	自動調心 ころ軸受	呼び番号	個数
SN 形	SNK 形																					
SN 205	SNK 205	25	52	+0.046	40	0	130	15	15	72	170	46	22	75	25	M12	30	20	1205	—	SR 52× 5	2
				0		−0.39													2205	22205	SR 52× 7	1
SN 305	SNK 305	25	62	+0.046	50	0	150	15	15	82	190	52	22	90	34	M12	30	20	1305	—	SR 62× 8.5	2
				0		−0.39													2305	—	SR 62×10	1
SN 206	SNK 206	30	62	+0.046	50	0	150	15	15	82	190	52	22	90	30	M12	35	25	1206	—	SR 62× 7	2
				0		−0.39													2206	22206	SR 62×10	1
SN 306	SNK 306	30	72	+0.046	50	0	150	15	15	85	190	52	22	95	37	M12	35	25	1306	—	SR 72× 9	2
				0		−0.39													2306	—	SR 72×10	1
SN 207	SNK 207	35	72	+0.046	50	0	150	15	15	85	190	52	22	95	33	M12	45	30	1207	—	SR 72× 8	2
				0		−0.39													2207	22207	SR 72×10	1
SN 307	SNK 307	35	80	+0.046	60	0	170	15	15	92	210	60	25	110	41	M12	45	30	1307	—	SR 80×10	2
				0		−0.46													2307	—	SR 80×10	1

単位 mm

呼び番号		寸法及び許容差															参考					
		d_a	D_a	$\triangle_{Das}$ (H8)	H	$\triangle_{Hs}$ (h13)	J	N	N_1 (最小)	A (最大)	L (最大)	A_1	H_1 (最大)	H_2 (最大)	C_a	G	適用軸径		適用軸受		位置決め輪	
																	d_b	$d_f^{(1)}$	自動調心 玉軸受	自動調心 ころ軸受	呼び番号	個数
SN 形	SNK 形																					
SN 208	SNK 208	40	80	+0.046	60	0	170	15	15	92	210	60	25	110	33	M12	50	35	1208	—	SR 80× 7.5	2
				0	—0.46														2208	22208	SR 80×10	1
SN 308	SNK 308	40	90	+0.054	60	0	170	15	15	100	210	60	25	115	43	M12	50	35	1308	21308	SR 90×10	2
				0	—0.46														2308	22308	SR 90×10	1
SN 209	SNK 209	45	85	+0.054	60	0	170	15	15	92	210	60	25	112	31	M12	55	40	1209	—	SR 85× 6	2
				0	—0.46														2209	22209	SR 85× 8	1
SN 309	SNK 309	45	100	+0.054	70	0	210	18	18	105	270	70	28	130	46	M16	55	40	1309	21309	SR100×10.5	2
				0	—0.46														2309	22309	SR100×10	1
SN 210	SNK 210	50	90	+0.054	60	0	170	15	15	100	210	60	25	115	33	M12	60	45	1210	—	SR 90× 6.5	2
				0	—0.46														2210	22210	SR 90×10	1
SN 310	SNK 310	50	110	+0.054	70	0	210	18	18	115	270	70	30	135	50	M16	60	45	1310	21310	SR110×11.5	2
				0	—0.46														2310	22310	SR110×10	1
SN 211	SNK 211	55	100	+0.054	70	0	210	18	18	105	270	70	28	130	33	M16	65	50	1211	—	SR100× 6	2
				0	—0.46														2211	22211	SR100× 8	1
SN 311	SNK 311	55	120	+0.054	80	0	230	18	18	120	290	80	30	150	53	M16	65	50	1311	21311	SR120×12	2
				0	—0.46														2311	22311	SR120×10	1
SN 212	SNK 212	60	110	+0.054	70	0	210	18	18	115	270	70	30	135	38	M16	70	55	1212	—	SR110× 8	2
				0	—0.46														2212	—	SR110×10	1
SN 312	SNK 312	60	130	+0.063	80	0	230	18	18	125	290	80	30	155	56	M16	70	55	1312	21312	SR130×12.5	2
				0	—0.46														2312	22312	SR130×10	1
SN 213	SNK 213	65	120	+0.054	80	0	230	18	18	120	290	80	30	150	43	M16	75	60	1213	—	SR120×10	2
				0	—0.46														2213	22213	SR120×12	1
SN 313	SNK 313	65	140	+0.063	95	0	260	22	22	135	330	90	32	175	58	M20	75	60	1313	21313	SR140×12.5	2
				0	—0.54														2313	22313	SR140×10	1
SN 214	SNK 214	70	125	+0.063	80	0	230	18	18	120	290	80	30	155	44	M16	80	65	1214	—	SR125×10	2
				0	—0.46														2214	22214	SR125×13	1
SN 314	SNK 314	70	150	+0.063	95	0	260	22	22	140	330	90	32	185	61	M20	80	65	1314	21314	SR150×13	2
				0	—0.54														2314	22314	SR150×10	1

単位 mm

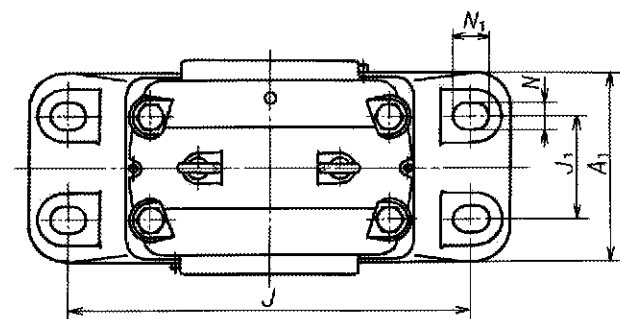
呼び番号		寸法及び許容差															参考					
		d_a	D_a	$\triangle_{Das}$ (H8)	H	$\triangle_{Hs}$ (h13)	J	N	N_1 (最小)	A (最大)	L (最大)	A_1	H_1 (最大)	H_2 (最大)	C_a	G	適用軸径		適用軸受		位置決め輪	
																	d_b	$d_c^{(1)}$	自動調心 玉軸受	自動調心 ころ軸受	呼び番号	個数
SN 形	SNK 形																					
SN 215	SNK 215	75	130	+0.063	80	0	230	18	18	125	290	80	30	155	41	M16	85	70	1215	—	SR130× 8	2
				0		−0.46													2215	22215	SR130×10	1
SN 315	SNK 315	75	160	+0.063	100	0	290	22	22	145	360	100	35	195	65	M20	85	70	1315	21315	SR160×14	2
				0		−0.54													2315	22315	SR160×10	1
SN 216	SNK 216	80	140	+0.063	95	0	260	22	22	135	330	90	32	175	43	M20	90	75	1216	—	SR140× 8.5	2
				0		−0.54													2216	22216	SR140×10	1
SN 316	SNK 316	80	170	+0.063	112	0	290	22	22	150	360	100	35	212	68	M20	90	75	1316	21316	SR170×14.5	2
				0		−0.54													2316	22316	SR170×10	1
SN 217	SNK 217	85	150	+0.063	95	0	260	22	22	140	330	90	32	185	46	M20	95	80	1217	—	SR150× 9	2
				0		−0.54													2217	22217	SR150×10	1
SN 317	SNK 317	85	180	+0.063	112	0	320	26	26	165	400	110	40	223	70	M24	95	80	1317	21317	SR180×14.5	2
				0		−0.54													2317	22317	SR180×10	
SN 218	SNK 218	90	160	+0.063	100	0	290	22	22	145	360	100	35	195	62.4	M20	100	85	1218	—	SR160×16.2	2
				0		−0.54													2218	22218	SR160×11.2	2
																			—	23218	SR160×10	1
																			1219	—	SR170×10.5	2
SN 219	SNK 219	95	170	+0.063	112	0	290	22	22	150	360	100	35	210	53	M20	110	90	2219	22219	SR170×10	1
0	0.54																					
SN 220	SNK 220	100	180	+0.063	112	0	320	26	26	165	400	110	40	223	70.3	M24	115	95	1220	—	SR180×18.1	2
				0		−0.54													2220	22220	SR180×12.1	2
																			—	23220	SR180×10	1
SN 222	SNK 222	110	200	+0.072	125	0	350	26	26	177	420	120	45	250	80	M24	125	105	1222	—	SR200×21	2
				0		−0.63													2222	22222	SR200×13.5	2
																			—	23222	SR200×10	1
SN 224	SNK 224	120	215	+0.072	140	0	350	26	26	187	420	120	45	270	86	M24	135	115	—	22224	SR215×14	2
				0		−0.63													—	23224	SR215×10	1
SN 226	SNK 226	130	230	+0.072	150	0	380	28	28	192	450	130	50	290	90	M24	145	125	—	22226	SR 230×13	2
				0		−0.63													—	23226	SR 230×10	1

単位 mm

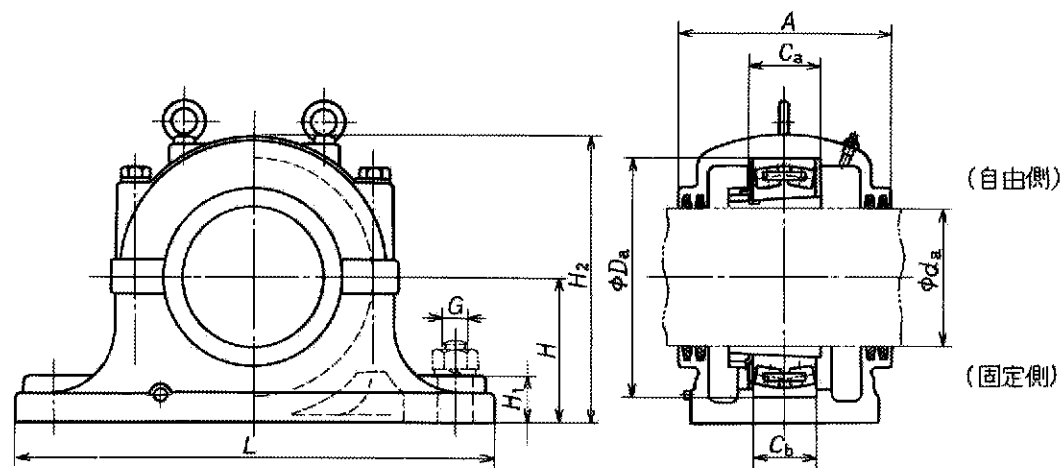
呼び番号		寸法及び許容差														参考						
		d_a	D_a	$\triangle_{Das}$ (H8)	H	$\triangle_{Hs}$ (h13)	J	N	N_1 (最小)	A (最大)	L (最大)	A_1	H_1 (最大)	H_2 (最大)	C_a	G	適用軸径		適用軸受		位置決め輪	
																	d_b	$d_s^{(1)}$	自動調心 玉軸受	自動調心 ころ軸受	呼び番号	個数
SN 形	SNK 形																					
SN 228	SNK 228	140	250	+0.072 0	150	0 −0.63	420	33	33	207	510	150	50	305	98	M30	155	135	— —	22228 23228	SR 250×15 SR 250×10	2 1
SN 230	SNK 230	150	270	+0.081 0	160	0 −0.63	450	33	33	224	540	160	60	325	106	M30	165	145	— —	22230 23220	SR 270×16.5 SR 270×10	2 1
SN 232	SNK 232	160	290	+0.081 0	170	0 −0.63	470	33	33	237	560	160	60	345	114	M30	175	150	— —	22232 23232	SR 290×17 SR 270×10	2 1

注(1) d_s は SNK 形に適用する。

付表 3 軸受箱の呼び番号、寸法及び許容差（軸受箱系列 SD5, SD6, SD30 及び SD31）



備考 図は、構造の一例である。



単位 mm

呼び番号	寸法及び許容差																	参考	
	d_a	D_a	Δ_{Das} (H8)	H	Δ_{Hfs} (h13)	J	J_1	N	N_1 (最小)	A (最大)	L (最大)	A_1 (最大)	H_1 (最大)	H_2 (最大)	C_a	C_b (最小)	G	適用軸受	適用
																		自動調心 ころ軸受	アダプタ
SD 3034	150	260	+0.081 0	160	0 -0.63	450	110	35	35	230	540	200	50	320	77	67	M30	23034K	H3034X
SD 3134	150	280	+0.081 0	170	0 -0.63	470	120	35	35	250	560	220	50	340	98	88	M30	23134K	H3134X
SD 534	150	310	+0.081 0	180	0 -0.63	510	140	35	35	270	620	250	60	360	96	86	M30	22234K	H3134X
SD 634	150	360	+0.089 0	210	0 -0.72	610	170	35	35	300	740	290	65	420	130	120	M30	22334K	H2334X
SD 3036	160	280	+0.081 0	170	0 -0.63	470	120	35	35	250	560	220	50	340	84	74	M30	23036K	H3036X
SD 3136	160	300	+0.081 0	180	0 -0.63	520	140	35	35	270	630	250	55	365	106	96	M30	23136K	H3136X
SD 536	160	320	+0.089 0	190	0 -0.75	540	150	35	35	280	650	260	60	380	96	86	M30	22236K	H3136X
SD 636	160	380	+0.089 0	225	0 -0.72	640	180	40	40	320	780	310	70	450	136	126	M36	22336K	H2336X
SD 3038	170	290	+0.081 0	170	0 -0.63	470	120	35	35	250	560	220	50	345	85	75	M30	23038K	H3038X
SD 3138	170	320	+0.089 0	190	0 -0.72	560	140	35	35	310	680	270	55	385	114	104	M30	23138K	H3138X
SD 538	170	340	+0.089 0	200	0 -0.72	570	160	35	35	290	700	280	65	400	102	92	M30	22238K	H3138X
SD 638	170	400	+0.089 0	240	0 -0.72	680	190	40	40	330	820	320	70	475	142	132	H36	22338K	H2338X
SD 3040	180	310	+0.081 0	180	0 -0.63	510	140	35	35	270	620	250	60	360	92	82	M30	23040K	H3040X
SD 3140	180	340	+0.089 0	200	0 -0.72	570	160	35	35	310	700	280	65	400	122	112	M30	23140K	H3140X

単位 mm

呼び番号	寸法及び許容差																	参考	
	d_a	D_a	Δ_{Das} (H8)	H	Δ_{Hfs} (h13)	J	J_1	N	N_1 (最小)	A (最大)	L (最大)	A_1 (最大)	H_1 (最大)	H_2 (最大)	C_a	C_b (最小)	G	適用軸受	適用
																		自動調心 ころ軸受	アダプタ
SD 540	180	360	+0.089 0	210	0 -0.72	610	170	35	35	300	740	290	65	420	108	98	M30	22240K	H3140X
SD 640	180	420	+0.097 0	250	0 -0.72	710	200	42	42	350	860	340	85	500	148	138	M36	22340K	H2340X
SD 3044	200	340	+0.089 0	200	0 -0.72	570	160	35	35	290	700	280	65	400	100	90	M30	23044K	H3044
SD 3144	200	370	+0.089 0	225	0 -0.72	640	180	40	40	320	780	310	70	450	130	120	M36	23144K	H3144X
SD 544	200	400	+0.089 0	240	0 -0.72	680	190	40	40	330	820	320	70	475	118	108	M36	22244K	H3144X
SD 644	200	460	+0.097 0	280	0 -0.81	770	210	42	42	360	920	350	85	550	155	145	M36	22344K	H2344X
SD 3048	220	360	+0.089 0	210	0 -0.72	610	170	35	35	300	740	290	65	420	102	92	M30	23048K	H3048
SD 3148	220	400	+0.089 0	240	0 -0.72	680	190	40	40	330	820	320	70	475	138	128	M36	23148K	H3148X
SD548	220	440	+0.097 0	260	0 -0.81	740	200	42	42	340	880	330	85	515	130	120	M36	22248K	H3148X
SD 648	220	500	+0.097 0	300	0 -0.81	830	230	50	50	390	990	380	100	590	165	155	M42	22348K	H2348X
SD 3052	240	400	+0.089 0	240	0 -0.72	680	190	40	40	340	820	320	70	475	114	104	M36	23052K	H3052
SD 3152	240	440	+0.097 0	260	0 -0.81	740	200	42	42	360	880	350	85	515	154	144	M36	23152K	H3152X
SD 552	240	480	+0.097 0	280	0 -0.81	790	210	42	42	370	940	360	85	560	140	130	M36	22252K	H3152X
SD 652	240	540	+0.110 0	325	0 -0.89	890	250	50	50	410	1 060	400	100	640	175	165	M42	22352K	H2352X
SD 3056	260	420	+0.097 0	250	0 -0.72	710	200	42	42	350	860	340	85	500	116	106	M36	23056K	H3056

単位 mm

呼び番号	寸法及び許容差																	参考	
	d_a	D_a	Δ_{Das} (H8)	H	Δ_{Hs} (h13)	J	J_1	N	N_1 (最小)	A (最大)	L (最大)	A_1 (最大)	H_1 (最大)	H_2 (最大)	C_a	C_b (最小)	G	適用軸受	適用
																		自動調心 ころ軸受	アダプタ
SD 3156	260	460	+0.097 0	280	0 -0.81	770	210	42	42	360	920	350	85	550	156	146	M36	23156K	H3156X
SD 556	260	500	+0.097 0	300	0 -0.81	830	230	50	50	390	990	380	100	590	140	130	M42	22256K	H3156X
SD 656	260	580	+0.110 0	355	0 -0.89	930	270	57	57	440	1 110	430	110	690	185	175	M48	22356K	H2356X
SD 3060	280	460	+0.097 0	280	0 -0.81	770	210	42	42	360	920	350	85	550	128	118	M36	23060K	H3060
SD 3160	280	500	+0.097 0	300	0 -0.81	830	230	50	50	390	990	380	100	590	170	160	M42	23160K	H3160
SD 560	280	540	+0.110 0	325	0 -0.89	890	250	50	50	410	1 060	400	100	640	150	140	M42	22260K	H3160
SD 3064	300	480	+0.097 0	280	0 -0.81	790	210	42	42	380	940	360	85	560	131	121	M36	23064K	H3064
SD 3164	300	540	+0.110 0	325	0 -0.89	890	250	50	50	430	1 060	400	100	640	186	176	M42	23164K	H3164
SD 564	300	580	+0.110 0	355	0 -0.89	930	270	57	57	440	1 110	430	110	690	160	150	M48	22264K	H3164

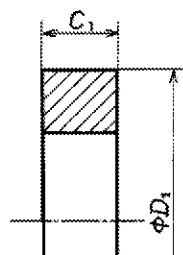
参考 位置決め輪

この参考は、本体に関連する事項を補足するもので、規定の一部ではない。

位置決め輪の呼び番号及び寸法は、**参考表 1** による。

備考 位置決め輪は、軸受を固定する側の軸受箱に用いるものである。その形状は、必ずしも環状とは限らない。

参考表 1 位置決め輪の呼び番号及び寸法



単位 mm

呼び番号	D_1	C_1	呼び番号	D_1	C_1
SR 52× 5	52	5	SR 170×10	170	10
SR 52× 7	52	7	SR 170×10.5	170	10.5
			SR 170×14.5	170	14.5
SR 62× 7	62	7			
SR 62× 8.5	62	8.5	SR 180×10	180	10
SR 62×10	62	10	SR 180×12.1	180	12.1
			SR 180×14.5	180	14.5
SR 72× 8	72	8	SR 180×18.1	180	18.1
SR 72× 9	72	9			
SR 72×10	72	10	SR 190×10	190	10
			SR 190×15.5	190	15.5
SR 80× 7.5	80	7.5			
SR 80×10	80	10	SR 200×10	200	10
			SR 200×13.5	200	13.5
SR 85× 6	85	6	SR 200×16	200	16
SR 85× 8	85	8	SR 200×21	200	21
SR 90× 6.5	90	6.5	SR 210×10	210	10
SR 90×10	90	10			
			SR 215×10	215	10
SR 100× 6	100	6	SR 215×14	215	14
SR 100× 8	100	8	SR 215×18	215	18
SR 100×10	100	10			
SR 100×10.5	100	10.5	SR 225×10	225	10
SR 110× 8	110	8	SR 230×10	230	10
SR 110×10	110	10	SR 230×13	230	13
110×11.5	110	11.5			
			SR 240×10	240	10
SR 120×10	120	10	SR 240×20	240	20
SR 120×12	120	12			

単位 mm					
呼び番号	D_1	C_1	呼び番号	D_1	C_1
SR 125×10	125	10	SR 250×10	250	10
SR 125×13	125	13	SR 250×15	250	15
SR 130×8	130	8	SR 260×10	260	10
SR 130×10	130	10	SR 270×10	270	10
SR 130×12.5	130	12.5	SR 270×16.5	270	16.5
SR 140×8.5	140	8.5	SR 280×10	280	10
SR 140×10	140	10	SR 290×10	290	10
SR 140×12.5	140	12.5	SR 290×17	290	17
SR 150×9	150	9	SR 300×10	300	10
SR 150×10	150	10	SR 320×10	320	10
SR 150×13	150	13	SR 340×10	340	10
SR 160×10	160	10			
SR 160×11.2	160	11.2			
SR 160×14	160	14			
SR 160×16.2	160	16.2			

関連規格 **JIS B 1523** 自動調心玉軸受
JIS B 1535 自動調心ころ軸受
JIS B 1552 転がり軸受用アダプタ及びアダプタスリーブ

社団法人 日本ベアリング工業会 技術部会

JIS 改正案作成分科会 構成表

	氏名	所属
(主査)	小 津 秀 夫	光洋精工株式会社
	浅 野 光 一	NTN 株式会社
	清 水 信 一	株式会社不二越
	鳥 山 直	ミネベア株式会社
	原 健 彦	日本トムソン株式会社
	平 田 幸 雄	日本精工株式会社
(関係者)	石 神 博	株式会社大泉工場
	塚 本 文 男	株式会社 NTN 岸和田製作所
(事務局)	喜 井 武 司	社団法人日本ベアリング工業会

機械要素部会 転がり軸受専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	岡 本 純 三	千葉大学工学部
	青 木 保 雄	東京大学名誉教授
	吉 田 岑 男	財団法人日本軸受検査協会
	石 神 民 雄	工業技術院計量研究所
	吉 岡 武 雄	工業技術院機械技術研究所
	竹田原 昇 司	工業技術院標準部
	伊 藤 勝 利	社団法人日本自動車工業会
	田 仁 哲	社団法人日本工作機械工業会
	赤 嶺 淳 一	社団法人日本電機工業会
	丸 山 勝	株式会社荏原製作所
	北 尾 吉 延	社団法人日本航空宇宙工業会
	喜 井 武 司	社団法人日本ベアリング工業会
	桑 田 浩 志	トヨタ自動車株式会社
	平 田 幸 雄	日本精工株式会社
	日紫喜 基 久	株式会社天辻鋼球製作所
	原 健 彦	日本トムソン株式会社
	清 水 信 一	株式会社不二越
	小 津 秀 夫	光洋精工株式会社
	浅 野 光 一	NTN 株式会社
	石 神 博	株式会社大泉工場
	亀 井 一 雄	日本ビローブロック製造株式会社
(事務局)	藤 田 富 男	工業技術院標準部